**Реферат на патент. Пример.**

Способ производства холоднокатаной изотропной электротехнической стали

Изобретение направлено на повышение степени изотропности по удельным магнитным потерям и уровня электромагнитной индукции холоднокатаной изотропной электротехнической стали. Указанный технический результат достигают тем, что способ производства холоднокатаной изотропной электротехнической стали включает выплавку стали с содержанием фосфора 0,2-0,4 мас.%, горячую прокатку, травление, холодную прокатку и рекристаллизационный отжиг при температуре, которую определяют по зависимости: tp = К1(К2+Р)20 oС, где tp - температура рекристаллизационного отжига, oC; К1=730 oС/%; K2=1,0 % - при Н<0,60 мм, K2=1,03 % - при Н>0,60 мм, Н - толщина холоднокатаных полос, мм; P - содержание фосфора в стали, мас.%. 2 табл.